



株式会社イイキはプリント基板製造の

「回路形成」「レジスト形成」「シルク印刷」「カーボン印刷」

を専業とする会社です。

基本的な工程はプリント基板メーカー様と同じですが、前後の工程を持たないため全能力を4工程に集中することができました。またきめ細かい管理を行うことで確実な「品質」と「納期」を実現し、プリント基板メーカー様に満足と信頼を提供しています。

回路形成

第4工場  
4軸バフ研磨前処理ライン  
オートカットラミネーター  
全自動露光機(EXP-2001D)  
オートビラー  
現像機  
薄板対応エッチングライン  
手動露光機(HMW-201KB)

第5工場

2軸バフ研磨ジェットスクラブ前処理ライン  
オートカットラミネーター  
全自動露光機(EXP-2021)  
全自動露光機(EXM-1350)  
オートビラー  
現像機  
バキュームエッチングライン

レジスト形成

第2工場  
4軸バフ研磨ジェットスクラブ前処理ライン  
印刷機(SERIA PC605A(裏かき付)×4台  
印刷機(ELITE(裏かき付))  
セミキュア用乾燥機(BOX式)×3台  
セミキュア用乾燥機(コンベア式)  
全自動露光機(EXP-2700)  
手動露光機(HTE-7000MC)×2台  
現像機  
ポストキュア用熱風乾燥機(自動搬送式)

シルク印刷

第3工場  
全自動印刷機(SFA-PC610ECTN)  
全自動印刷機(SFA-PC610ECTL)  
全自動印刷機(SFA-PC610CTR)  
手動印刷機(ELITE)  
シルク用熱風乾燥機(コンベア式)  
シルク用熱風乾燥機(ボックス式)

カーボン印刷

第3工場  
印刷機(SERIA)  
酸洗浄前処理ライン  
カーボン用熱風乾燥機  
(ボックス式)×2台

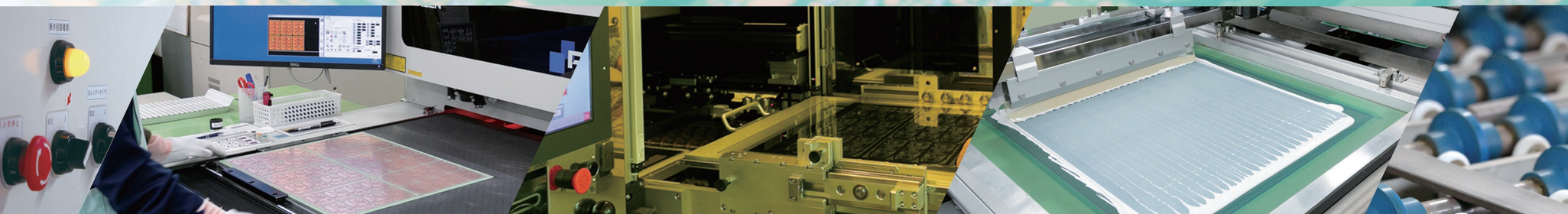
AOI

P19200S×2台  
P19000  
P18200  
P18000  
P16800  
P16400

その他

フィルム検査機×2台  
端面研磨機  
スキージ研磨機  
クリンルーム  
排水処理設備  
デジタルマイクロスコブ  
パーティクルカウンタ  
銅めっき膜厚計

設備一覧



材料切断

NCFリ  
穴加工

スルーホール  
メッキ

回路形成

レジスト形成

シルク印刷

カーボン印刷

表面処理

仕上加工

最終検査

第4工場

ドライフィルムテンテイング法によりスルーホール基板に対応します。4カメラ整合の平行光全自動露光機の導入により安定した品質を実現しています。又、薄板基板(0.1~)に対応します。

全自動露光機(EXP-2001D)  
薄板対応エッチングライン

第5工場

ドライフィルムテンテイング法によりスルーホール基板に対応します。2台の全自動露光機とバキュームエッチングラインにより、L/S=100/100以下の細線回路から銅厚300μ以上の厚膜回路まで、幅広い製品仕様に対応します。

全自動露光機(EXP-2021)  
全自動露光機(EXM-1350)  
バキュームエッチングライン

第2工場

スクリーン印刷による液状レジストインクの種類と手動露光機と全自動露光機の組み合わせにより、多種多様なレジスト仕様に対応します。

4軸バフ研磨機  
ジェットスクラブ研磨機  
全自動露光機(EXP-2700)

株式会社

第3工場

3台の全自動印刷機を使用し、幅広い製品仕様と短納期に対応しています。

全自動印刷機  
(SERIA SFA-PC610ECTN)  
(SERIA SFA-PC610ECTL)  
(SERIA SFA-PC610CTR)

第3工場

酸洗浄前処理ライン、スクリーン印刷機、乾燥機はカーボン印刷工程専用として管理しています。安定した抵抗値でカーボンペーストの薄膜接点部を形成します。

1カーボン印刷機(SERIA)

生産能力

- 1 回路形成 15,000㎡/月
- 1 レジスト形成～シルク印刷 10,000㎡/月
- 1 カーボン印刷 2,000㎡/月